



*Gut ist uns nicht gut genug,
ein Höchstmaß an Qualität ist
uns Verpflichtung!*

WAREX VALVE Philosophie

*Die hohen Anforderungen moderner Industrie und Verfahrenstechnik erfordern zuverlässige und **betriebs sichere Armaturen**. Wir stellen uns diesen Herausforderungen durch die Umsetzung **jahrzehntelanger Erfahrungen**. Innovative Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden die Grundlage für zukunftsorientierte Lösungen.*

*In unserer Arbeit fokussieren wir uns auf eine bedeutende und nachhaltige Wertsteigerung für unsere Kunden. Deshalb muss die Qualität unserer Arbeit den **höchsten Anforderungen** genügen. Wir erreichen dies durch ständige Verbesserung unserer Produkte, einen kontinuierlichen Lernprozess und außerordentliche Kundenorientierung.*



Vorwort

Sehr geehrte Damen und Herren,

diese Broschüre richtet sich in erster Linie an Sie, unsere Kunden. Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen und dafür, dass Sie uns in den letzten Jahren so intensiv mitgetragen haben. Schließlich ist die gute Zusammenarbeit mit Ihnen maßgeblich verantwortlich für den Erfolg unseres Unternehmens. Wir sind auch dankbar, dass Sie uns fortwährend fordern – wir lieben Herausforderungen, denn dadurch entwickeln wir uns stetig weiter.

Wir freuen uns, wenn es darum geht, Ihre ganz speziellen Probleme zu lösen. Sie wissen ja, Warex liefert nicht von der Stange, sondern vor allen Dingen individuelle Spezialprodukte, die Ihnen garantiert weiterhelfen. Ob vor Ort oder am Telefon, wir hören Ihnen immer sehr genau zu, und Ihr persönlicher Ansprechpartner antwortet Ihnen schnell, kompetent und flexibel.

Sie als anspruchsvoller Kunde haben in uns einen starken, innovativen Partner, der höchste Sicherheit mit exzellenten Produkten „Made in Germany“ bietet – ein Partner, der immer ein offenes Ohr für Sie hat.

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Jörn Schneider

Dipl.-Ing. Andreas Reusch

Andreas Reusch



Seit über 50 Jahren –
Qualität, auf die man sich
verlassen kann!

WAREX VALVE seit 1964

Warex Armaturen sind seit mehr als **50 Jahren** ein Inbegriff von zuverlässigen und kostengünstigen Absperrorganen. **Weltweit** werden die **Warex Valve Absperrklappen** in den verschiedensten Prozessanlagen erfolgreich eingesetzt und haben sich zu einem unumstrittenen Qualitätsbegriff entwickelt.

In der Chemie- Lebensmittel-, oder pharmazeutischen Industrie, dem Anlagen- sowie dem Containerbau haben sich **Warex Valve Absperrklappen** auch bei rauesten Betriebsbedingungen und problematischsten Anwendungsfällen seit vielen Jahren bestens bewährt. Sie werden bei Flüssigkeiten, Gasen sowie bei abrasiven Schüttgütern und nicht zuletzt bei Feststoffen in **staubexplosionsgefährdeten** Anlagen eingesetzt.



Deutschland



Weltweit sind unsere
Absperrklappen ein
Begriff für Qualität



Bei uns ist
das Besondere
Standard



ENGINEERING

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung und hochqualifizierten, flexiblen Mitarbeitern bieten wir eine Engineering-Leistung ohnegleichen. Immer auf dem aktuellsten Stand der Technik. Immer mit zuverlässiger Qualität an erster Stelle.



Höchste Anwendungssicherheit



Die Ingenieure von **Warex Valve** begleiten unsere Produkte von der Entwicklungsphase bis zum erfolgreichen Einsatz beim Kunden. So gewährleisten wir immer die:

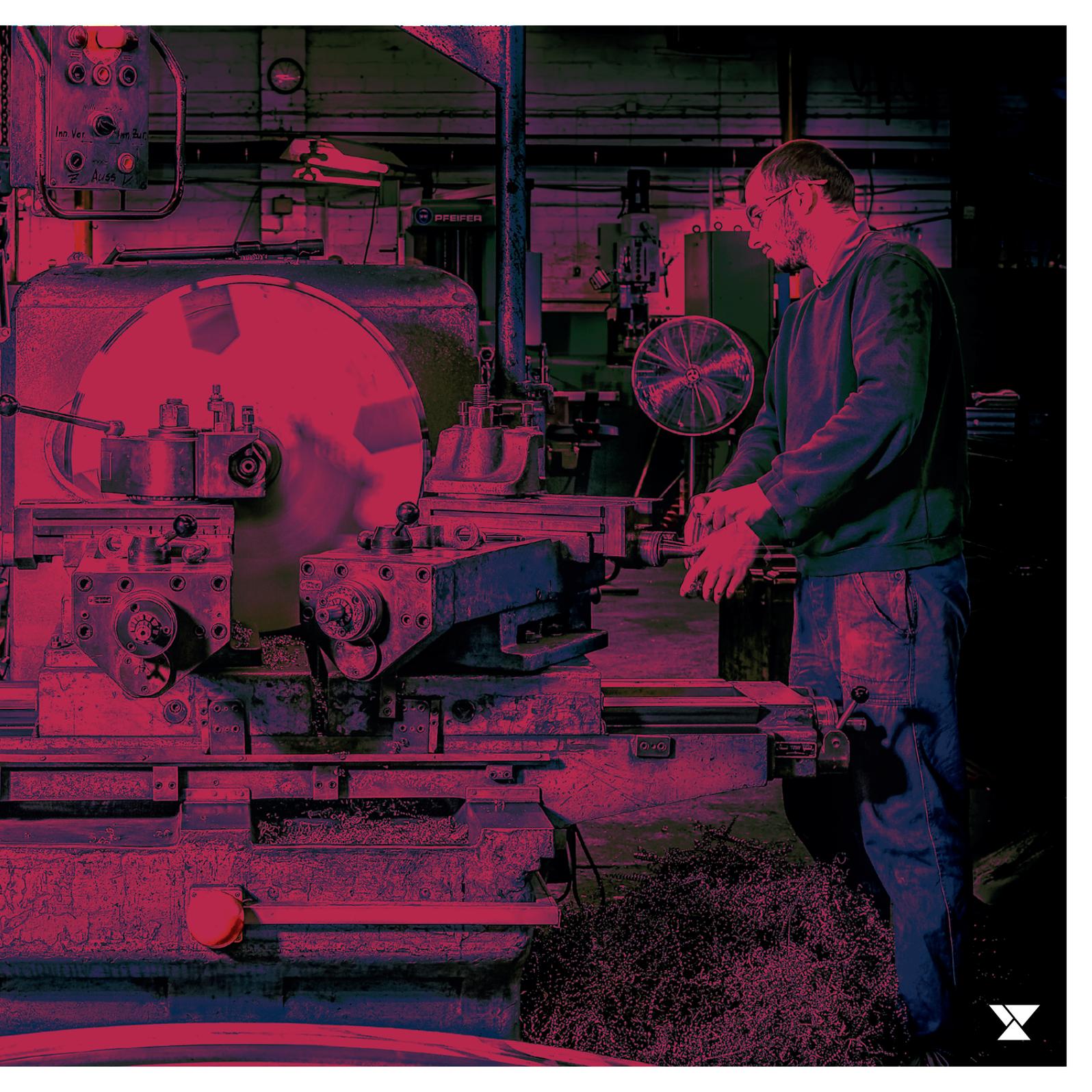
- > Erstellung von genauen Berechnungen und anwendungsspezifischen Konstruktionen
- > Herstellung von Armaturen, die ideal auf die betrieblichen Anforderungen abgestimmt sind
- > Exzellente Kundenbetreuung bis zur Inbetriebnahme der Armatur inklusive kompetentem After Sales Service



Eine Leidenschaft für perfekte Lösungen

***Warum unsere Kunden die Leistung von
Warex Valve besonders schätzen?
Weil wir immer nah mit den Anwendern
arbeiten, um einen hohen Bezug zur Praxis
zu gewährleisten. Und das merkt man an
unseren Produkten, die ihren Einsatzzweck
optimal erfüllen.***



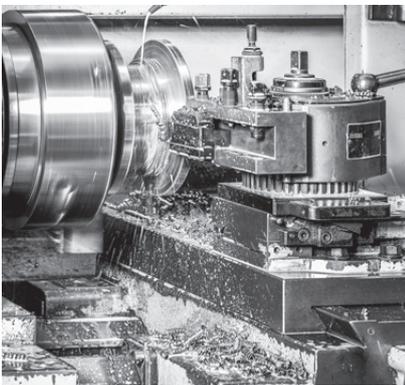


Produkte von Profis für Profis



PRODUKTION

Für uns ist nur das Beste gut genug. Deshalb geben wir immer alles, um ausschließlich exzellente Produkte auszuliefern. Kern der besonderen Leistung von **Warex Valve** ist unsere motivierte, flexible Produktion. Gekoppelt mit einem umfassenden Qualitätssicherungssystem, ist sie mit ein Grund für die hohe Zufriedenheit unserer Kunden weltweit.



MADE IN GERMANY



Warex Valve legt Wert darauf, dass alle Absperrklappen im eigenen Betrieb von eigenen, erfahrenen Mitarbeitern hergestellt werden. So haben wir die volle Kontrolle über die hohe Qualität und Funktionalität unserer Erzeugnisse.

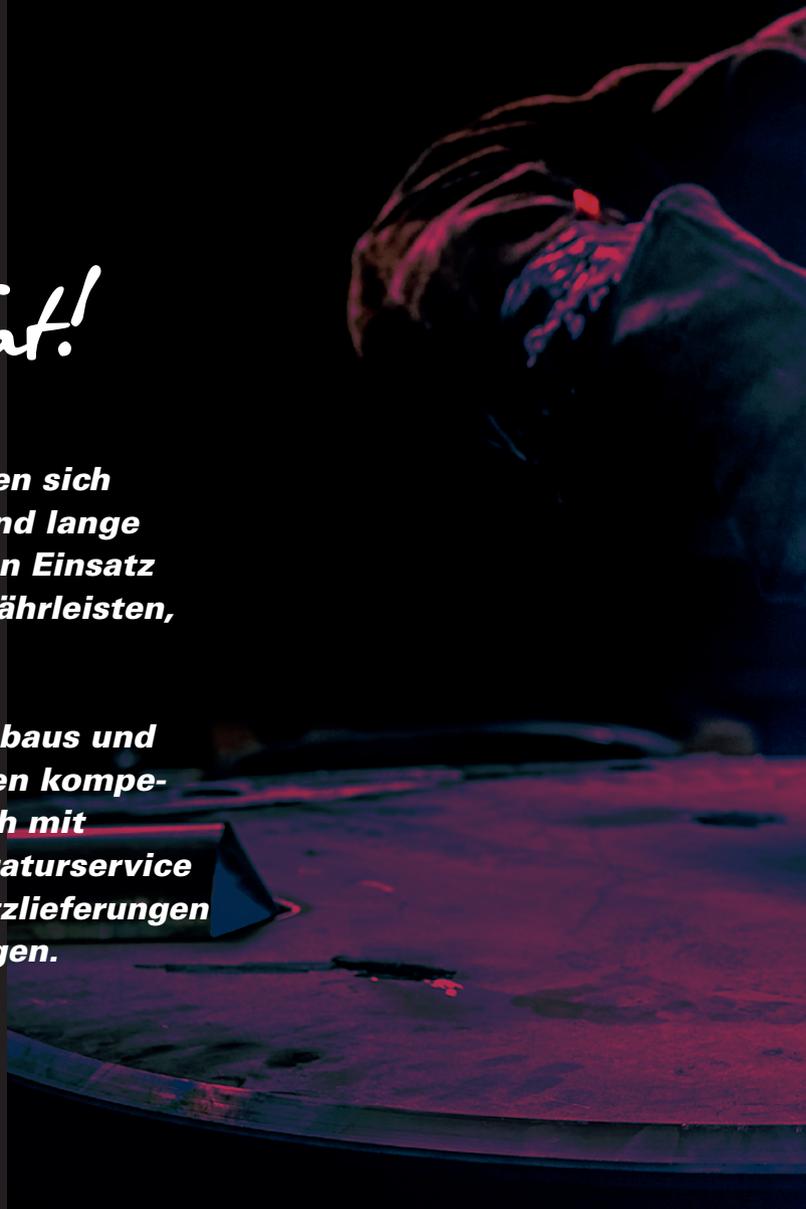
- > Periodische Schulungen aller Mitarbeiter, um ein Höchstmaß an Qualifikation sicherzustellen
- > Eigene Werkstätten für die Entwicklung und Modifikation der Produkte
- > Service und Betreuung durch eigenes, erfahrenes Personal



*Wir sind
für Sie da –
mit Rat und Tat!*

Die Produkte von Warex Valve zeichnen sich durch ihre Qualität, Funktionalität und lange Lebensdauer aus. Um einen optimalen Einsatz und gleichbleibende Leistung zu gewährleisten, stehen wir Ihnen gerne zur Seite:

Nicht nur bieten wir während des Einbaus und der Inbetriebnahme unserer Armaturen kompetente Betreuung, sondern sorgen auch mit unserem qualifizierten Inhouse-Reparaturservice oder alternativ mit kurzfristigen Ersatzlieferungen für minimierte Betriebsunterbrechungen.





*Wir lieben
Heraus-
forderungen!*



PERFEKTE INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Wenn es um spezielle Produkte und Systeme für individuelle Anwendungen geht, sind Sie bei **Warex Valve** in den besten Händen. Es gibt praktisch kein Projekt, das wir nicht umsetzen können, und kein branchenspezifisches Problem, für das wir keine effektive Lösung entwickeln können.



Flexibilität wird großgeschrieben



Dank eigener Produktion und hochqualifiziertem Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verfügt **Warex Valve** über ein besonders hohes Maß an Flexibilität. Kein Projekt ist zu groß, zu klein oder zu kompliziert! Wir liefern eine überzeugende Lösung in kürzester Zeit.

- > Adaption von bestehenden Produkten für besondere Applikationen
- > Entwicklung und Umsetzung von speziellen Großanlagen – einschließlich aller Sicherheitszertifikate
- > Design von Armaturen und Schutzsystemen für erhöhte Sicherheitsanforderungen







*Unsere Logistik-
lösungen –
blitzschnell und
individuell!*

***Zeit ist Geld – das wissen wir.
Deshalb garantieren wir Ihnen die
schnellstmögliche Lieferung – auf Wunsch
am gleichen Tag.***



1.525 m²
Lagerfläche
und
ausgeklügelte
Logistik



LOGISTIK & LAGER

Von kleinen Anfängen zu einem großen Logistikzentrum: Wir sind kontinuierlich gewachsen, sodass wir unsere Kunden in aller Welt optimal versorgen können. Mit diesem Logistikzentrum ist **Warex Valve** bestens aufgestellt, um die gewünschten Produkte oder Ersatzteile innerhalb kürzester Zeit zu liefern.



Hohe Verfügbarkeit



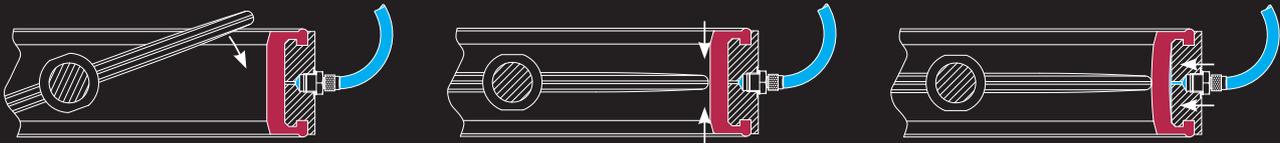
Warex Valve ist in der Lage, einen Großteil an Ersatzteilen ab Lager zu liefern. Auch einzelne Armaturen sind kurzfristig lieferbar.

- > Auf Wunsch Lieferung am gleichen Tag möglich
- > Perfekte Lösungen bei schwer erhältlichen Ersatzteilen
- > Hohe, optimierte Lagerbestände

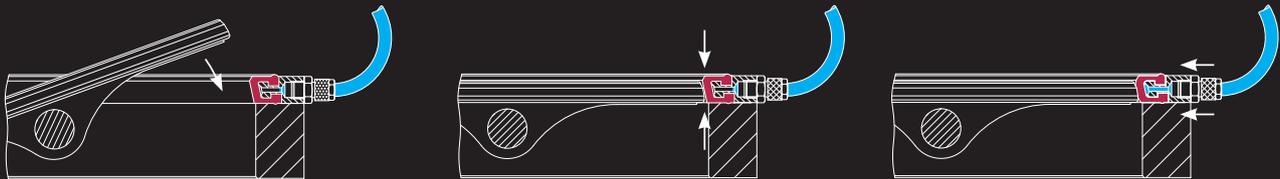


APS[®] garantiert mehr Dichtheit und Langlebigkeit

DKZ APS Ausführung zentrisch



DKZE APS Ausführung exzentrisch



Offen

Die spezielle APS-Absperrklappe (Air-Pressure-Sealing) verfügt über eine Klappenscheibe, die kleiner als die dazugehörige Dichtmanschette ist. Die Scheibe lässt sich leicht schließen.

Geschlossen

Noch besteht ein schmaler Spalt zwischen Klappenscheibe und Manschette – in diesem Zustand kann die Armatur mit minimalem Drehmoment wieder öffnen.

Angepresst

Wenn die Klappe geschlossen ist, wird die Dichtung mit Luft gleichmäßig aufgeblasen, was eine sichere und schonende Absperrung mit minimaler Reibung gewährleistet. Besonders bei aggressiven Schüttgütern ist dies ein unschätzbare Vorteil.



DK2 110/103 APS®

(DK2 110) DN 50 - DN 450

(DK2 103) DN 50 - DN 1200

-40°C bis +200°C*



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit **zentrisch gelagerter Klappenscheibe.**

APS®-Ausführung (Air-Pressure-Sealing) besagt, dass in Klappenstellung ZU das Dichtelement pneumatisch an den Umfang der Klappenscheibe angepresst wird.

- Für Differenzdrücke bis 6 bar*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A1
- Wartungsfreie Ausführung
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- Minimierter Verschleiß, da Betätigung nahezu reibungsfrei
- Deutlich niedrigeres Drehmoment, somit kleinere Antriebe
- Deutlich verlängerte Standzeit bei schleißenden (nicht klebrigen) Produkten
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:

Für besonders abrasive Medien, sowie Gase und (Flüssigkeiten mit Einschränkungen) mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate

DK2E 110/103 APS®

DN 150 - DN 600

-40°C bis +200°C*



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit **exzentrisch gelagerter Klappenscheibe.**

APS®-Ausführung (Air-Pressure-Sealing) besagt, dass in Klappenstellung ZU das Dichtelement pneumatisch an den Umfang der Klappenscheibe angepresst wird.

- Für Differenzdrücke bis 6 bar*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Keine Wellendurchführung im Dichtelement, somit auch Spül-/Sperrluftlagerung möglich
- **Dichtelement leicht auswechselbar, ohne Zerlegung**
- Minimierter Verschleiß, da Betätigung nahezu reibungsfrei
- Deutlich niedrigeres Drehmoment, somit kleinere Antriebe
- Deutlich verlängerte Standzeit bei schleißenden Produkten
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:

Für besonders abrasive Medien, sowie Gase und (Flüssigkeiten mit Einschränkungen) mit hohen Feststoffanteilen, Pulver



DKZ 110

DN 50 - DN 600
-40°C bis +200°C*



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- (Leichte Baureihe) für Differenzdrücke bis 10 bar*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfreie Ausführung
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Fluidklappenscheibe + Thermoklappenscheibe lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:

Für abrasive Medien, sowie Gase und Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate

DKZ 103

DN 50 - DN 1200
-40°C bis +200°C*



Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- (Schwere Baureihe) für Differenzdrücke bis 16 bar*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfreie Ausführung
- Gehäuse mit hoher Eigentragfähigkeit
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Gehäuse in Vollflanschausführung mit Durchgangsböhrungen, oder Durchgangsgewinden
- Fluidklappenscheibe + Thermoklappenscheibe lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:

Für abrasive Medien, sowie Gase und Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate



DKZ 105 SK/VK

(SK 105) DN 150 – DN 300

(VK 105) DN 150 – DN 350

-40°C bis +200°C*



Dichtschließende Absperrklappe für alle Medien, speziell für Schüttgüter, zum Anbau an Silo oder Kleincontainer (IBC).

- Für direkten Anbau am Container ohne Gegenflansch
- Für Differenzdrücke bis 2 bar*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfeie Ausführung
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert - vakuumfest
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Ausführung:

- Leichtbauausführung (SK)
- Vollflanschausführung (VK) - robust
- Betätigung sowohl manuell als auch automatisiert

Anwendungsbereich:

Anbau unter IBC Container für pulverige / granulartförmige Schüttgüter

DKD 110

METALLISCH
DICHTEND

DN 50 – DN 1000

-50°C bis +500°C*



Schließdichte Absperr- und Regelklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. – metallisch dichtend – mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Leichte Baureihe, Silumingehäuse mit eingeschrumpftem Edelstahldichtsitz – schließdicht – jedoch nicht druckdicht
- Leckage von 1-2% (Flächenäquivalent)
- Klappenscheibe im Gehäuse an- oder durchschlagend eingebaut
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Da metallisch dichtend auch einsetzbar für hohe Temperaturen

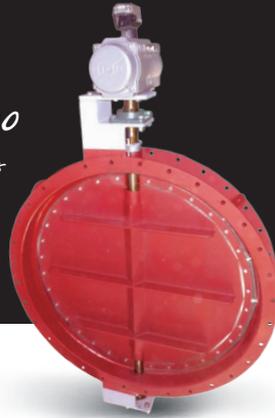
Anwendungsbereich:

Zum Absperrern von grobkörnigen, abrasiven Schüttgütern, oder Regelung bzw. Dosierung von Durchflussmengen bei staubförmigen Medien und Gasen



DKD AK

DN 300 - DN 3000
-50°C bis +1100°C*



SONDERARMATUREN

PHARMA



Schließdichte Absperr- und Regelklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 24154 (Reihe 2, Teil 2), DIN 2501 sowie ANSI 150 lbs. metallisch dichtend mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Robuste Doppelflanschausführung
- Auch Zwischengrößen / Durchmesser auf Wunsch möglich
- Leckage abhängig von Nennweite und Ausführung zwischen 0,1-2% (Flächenäquivalent)
- Klappenscheibe im Gehäuse an- oder durchschlagend eingebaut
- Auf Wunsch auch mit Lamellendichtung lieferbar
- Einsatztemperatur abhängig von Werkstoff bis ca. 1100°C
- Auch in ausgemauerter Version lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:

Wird hauptsächlich bei hohen Temperaturen und großen Nennweiten eingesetzt



ROTARY VALVE

DN 100 – DN 400
-40°C bis +200°C*



Rotary-Klappe zum Einklemmen zwischen – oder zum Anschrauben an Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Mehrfach-Klappenscheibe.

- Lieferbar mit 180° Schwenkantrieb oder durchdrehendem elektrischen Getriebemotor
- Weichdichtend oder metallisch dichtend lieferbar
- Leichte (DKZ 110) bzw. schwere (DKZ 103) Baureihe
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:

Spezialarmatur für Dosieranlagen zur Verhinderung von Brückenbildung bei kontinuierlicher Förderung und Absperrern von Schüttgütern und Granulaten

DRUCKSCHLEUSE

DN 150 – DN 500



Absperrklappen- und Kammersystem zum differenzlosen Ein- bzw. Austragen von Schüttgütern in oder aus Druck- oder Vakuumräumen.

- Ausführung als anbaufertige Einheit, wahlweise mit Automatisierungs-einheit zur Be- bzw. Entlüftung der Druckkammer
- Ein- und auslaufseitig mit ATEX zertifizierten-, oder druckstoßfesten Absperrklappen mit Zertifikat lieferbar
- Druckdifferenz: max. 6 bar*
- Anschlussfertig und beheizbar lieferbar mit intelligenter Folgesteuerung
- Max. 2 Schleusenvorgänge pro Minute
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:

zur gasabsperrenden Produktentnahme z. B. aus einem Vakuumtrockner oder einer Druckfiltration



TAKTSCHLEUSE

DN 50 - DN 500
-40°C bis +200°C*



Doppelklappensystem zur Austragung und Dosierung von fließfähigen, aber auch besonders abrasiven Schüttgütern.

- Kombinierbar mit allen vorgenannten Klappen - auch in APS-Ausführung
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:

Zur Austragung und Dosierung von Schüttgütern aus Silos, Vorratsbunkern, Sichtern, Filtern, Zyklonen etc.

Anlagen, in denen hoch abrasive Medien ausgetragen oder dosiert werden, in denen eine gasdichte Absperrung gefordert ist

SCHUTZSYSTEM

DN 50 - DN 500



Doppelklappensystem bestehend aus zwei Absperrklappen der Baureihe DKZ 103 GS, einem Zwischenbehälter und einer EG Baumustergeprüften Ansteuerung (Verriegelung). Sie dienen vorwiegend der explosionstechnischen Entkopplung.

- Einsetzbar für KST Werte von 500 bar x m/s alternativ auch bis DN 200 für 1000 bar x m/s lieferbar auch für Metallstäube geeignet
- Ausführung <GS> druckstoßfest bis 10 bar
- Ausführung <GS-ST3> druckstoßfest bis 14 bar
- Dichtmanschette auswechselbar / einvulkanisiert

Anwendungsbereich:

Explosionstechnische Entkopplung unter Filter, Sichter, Zyklon z.B. für Pulverlacke oder auch in der Entstaubung



KUGELHAHN

DN 10 – DN 200
-10°C bis +200°C*



Kugelhähne mit Flansch- oder Gewindeverbindung mit vollem- und reduzierten Durchgang.

- für Differenzdrücke bis 40 bar*
- Ausführung „PTFE / O-Ring-angefedert“ mit robustem Dichtsystem, das speziell für den Einsatz mit pulverisierten und granulierten Gütern entwickelt wurde
- Ausführung „Edelstahl / O-Ring-angefedert“ mit metallischem Dichtsystem für den Einsatz mit schleißenden Medien bei gleichzeitig hohen Standzeiten
- Sowohl manuelle als auch automatisierte Betätigung lieferbar

Anwendungsbereich:

Anwendung in Rohrleitungssystemen für die Verarbeitung, Behandlung und den Transport fester, flüssiger und gasförmiger Medien.



QUETSCHVENTIL

DN 20 – DN 150
-10°C bis +120°C*



Quetschventile sind druckgesteuerte Absperrventile welche neutrale Gase oder Flüssigkeiten als Steuermedium verwenden und auch als Dosierventil eingesetzt werden können.

- Freier Ventildurchgang ohne Staustellen, tottraumfrei
- Wartungsfreie Ausführung
- Für Differenzdrücke bis 4 bar
- Steuer-/Betriebsdruck 2-3 bar höher als Mediendruck
- Lieferbar in Flansch- oder Muffenausführung
- Dichtmanschette auch FDA konform lieferbar
- Dichtmanschette auch in ableitfähiger Ausführung lieferbar
- Geringe - vernachlässigbare Druck-/Reibungsverluste

Anwendungsbereich:

Einsetzbar für feste, flüssige, gasförmige, zähfließende und pulverförmige Medien wie Milch, Nüsse, Kies, Pulver, Lacke etc. in der Lebensmittel-, Pharma-, Chemie sowie Bergbau und Kraftwerksindustrie.





WAREX VALVE GmbH | Stauverbrink 2 | D-48308 Senden

Tel. +49 (0) 25 36 - 99 58-0 | Fax +49 (0) 25 36 - 99 58-29 | sales@warex-valve.com | www.warex-valve.com