WAREX® VALVE

Powder and Bulk Technology

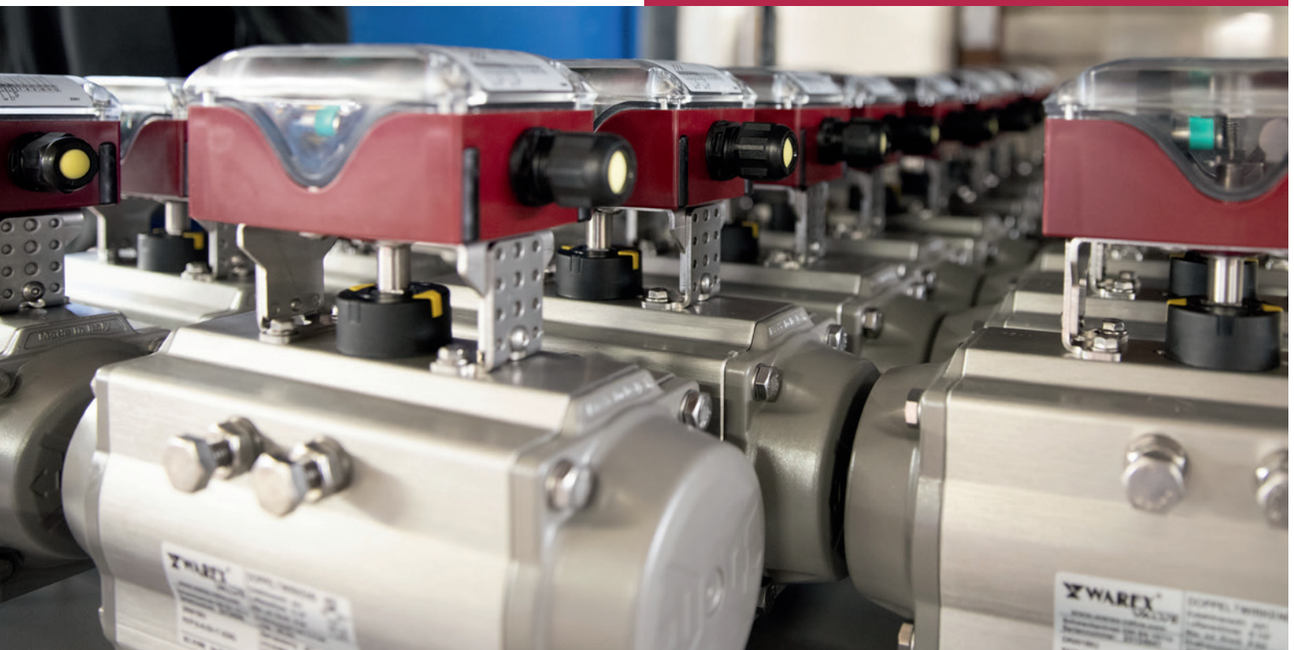
EXPLOSIONSGESCHÜTZTE

ABSPERR- UND REGELKLAPPEN

Industriearmaturen
– seit über 60 Jahren

„Gut ist uns nicht gut genug, ein Höchstmaß an Qualität ist für uns selbstverständlich."

Die Warex Valve Philosophie



Sehr geehrte Damen und Herren,

diese Broschüre richtet sich in erster Linie an Sie, unsere Kunden. Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen und dafür, dass Sie uns in den letzten Jahren so intensiv mitgetragen haben. Schließlich ist die gute Zusammenarbeit mit Ihnen maßgeblich verantwortlich für den Erfolg unseres Unternehmens. Wir sind auch dankbar, dass Sie uns fortwährend fordern – wir lieben Herausforderungen, denn dadurch entwickeln wir uns stetig weiter. Wir freuen uns, wenn es darum geht, Ihre ganz speziellen Probleme zu lösen.

Sie wissen ja, Warex Valve liefert nicht von der Stange, sondern vor allen Dingen individuelle Spezialprodukte, die Ihnen garantiert weiterhelfen. Ob vor Ort oder am Telefon, wir hören Ihnen immer sehr genau zu, und Ihr persönlicher Ansprechpartner antwortet Ihnen schnell, kompetent und flexibel. Sie als anspruchsvoller Kunde haben in uns einen starken, innovativen Partner, der höchste Sicherheit mit exzellenten Produkten „Made in Germany" bietet – ein Partner, der immer ein offenes Ohr für Sie hat.

Jörn Schneider

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Andreas Reusch

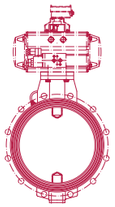
Dipl.-Ing. Andreas Reusch

"Seit über 60 Jahren – Qualität, auf die man sich verlassen kann."

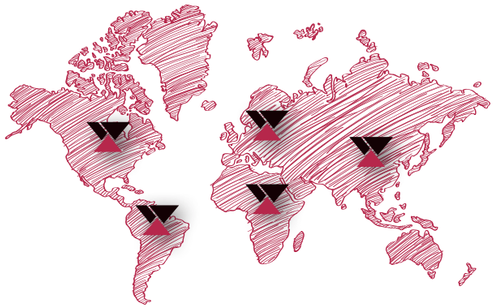
Warex Valve – seit 1964

Warex Valve Armaturen sind seit mehr als 60 Jahren ein Inbegriff von zuverlässigen und kostengünstigen Absperrorganen. Weltweit werden die Warex Valve Absperrklappen in den verschiedensten Prozessanlagen erfolgreich eingesetzt und haben sich zu einem unumstrittenen Qualitätsbegriff entwickelt.

In der Chemie-, der Lebensmittel- und der Pharmaindustrie, dem Anlagen- sowie dem Containerbau haben sich Warex Valve Absperrklappen auch bei rauesten Betriebsbedingungen und problematischsten Anwendungsfällen seit vielen Jahren bestens bewährt. Sie werden bei Flüssigkeiten, Gasen sowie bei abrasiven Schüttgütern und nicht zuletzt bei Feststoffen in staubexplosionsgefährdeten Anlagen eingesetzt.



Weltweit sind unsere Absperrklappen ein Begriff für Qualität



Unsere Philosophie

Die hohen Anforderungen moderner Industrie und Verfahrenstechnik erfordern zuverlässige und betriebssichere Armaturen. Wir stellen uns diesen Herausforderungen durch die Umsetzung jahrzehntelanger Erfahrungen. Innovative Aus- und Weiterbildungen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden die Grundlage für zukunftsorientierte Lösungen.

In unserer Arbeit fokussieren wir uns auf eine bedeutende und nachhaltige Wertsteigerung für unsere Kunden. Deshalb muss die Qualität unserer Arbeit den höchsten Anforderungen genügen. Wir erreichen dies durch ständige Verbesserung unserer Produkte, einen kontinuierlichen Lernprozess und außerordentliche Kundenorientierung.

→ Europa

→ Asien

→ Amerika

→ Afrika

→ Australien

ENGINEERING

"Bei uns ist das Besondere mehr als Standard."

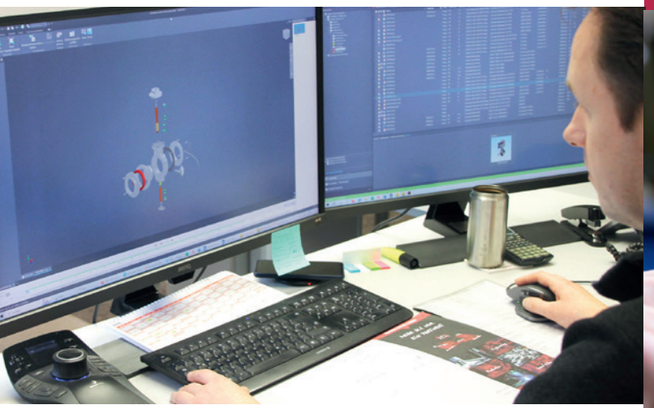
Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Höchste Anwendungssicherheit

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung und hochqualifizierten, flexiblen Mitarbeitern bieten wir eine Engineering-Leistung ohnegleichen. Immer auf dem aktuellsten Stand der Technik. Immer mit zuverlässiger Qualität an erster Stelle.

Die Ingenieure von Warex Valve begleiten unsere Produkte von der Entwicklungsphase bis zum erfolgreichen Einsatz beim Kunden. So gewährleisten wir immer die:

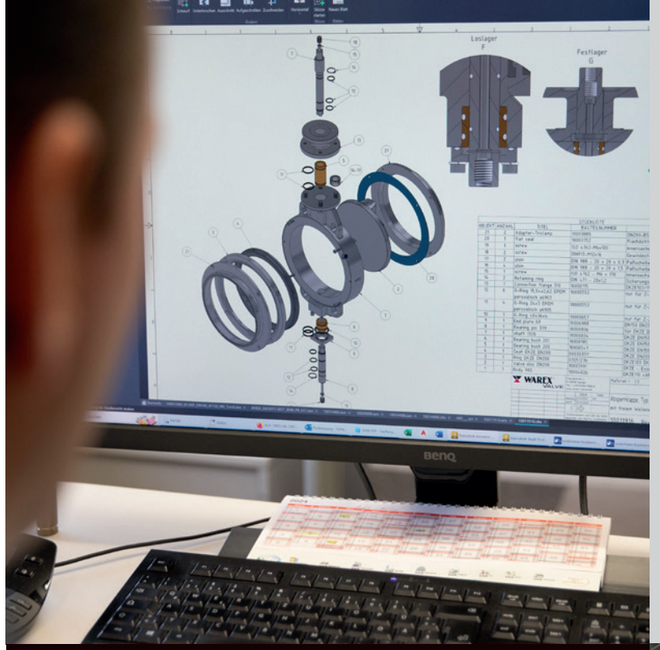
- ✓ Erstellung von genauen Berechnungen und anwendungsspezifischen Konstruktionen
- ✓ Herstellung von Armaturen, die ideal auf die betrieblichen Anforderungen abgestimmt sind
- ✓ Exzellente Kundenbetreuung bis zur Inbetriebnahme der Armatur inklusive kompetentem After Sales Service



ENTWICKLUNG

Für uns ist nur das Beste gut genug. Deshalb geben wir immer alles, um ausschließlich exzellente Produkte auszuliefern.

Kern der besonderen Leistung von Warex Valve ist unsere motivierte, flexible Produktion. Gekoppelt mit einem umfassenden Qualitätssicherungssystem, ist sie mit ein Grund für die hohe Zufriedenheit unserer Kunden weltweit.

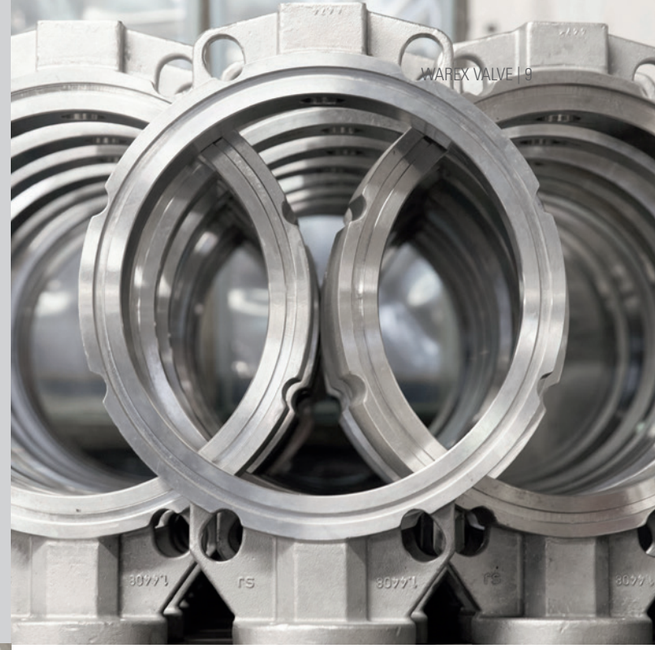


- ABSPERRKLAPPEN
- KUGELHÄHNE
- APS® ABSPERRKLAPPEN
- TAKTSCHLEUSEN
- QUETSCHVENTILE
- RÜCKSCHLAGKLAPPEN
- DICHTUNGEN
- ERSATZTEILE

Eine Leidenschaft für perfekte Lösungen

Warex Valve legt Wert darauf, dass alle Absperrklappen im eigenen Betrieb von eigenen, erfahrenen Mitarbeitern hergestellt werden.

So haben wir die volle Kontrolle über die hohe Qualität und Funktionalität unserer Erzeugnisse.



PRODUKTION

"Leidenschaft für perfekte Lösungen"

Dipl.-Ing. Andreas Reusch

Warum unsere Kunden die Leistung von Warex Valve besonders schätzen?

Weil wir immer nah mit den Anwendern arbeiten, um einen hohen Bezug zur Praxis zu gewährleisten. Und das merkt man an unseren Produkten, die ihren Einsatzzweck optimal erfüllen.

Warex Valve = Made in Germany

Warex Valve legt Wert darauf, dass alle Absperrklappen im eigenen Betrieb von eigenen, erfahrenen Mitarbeitern hergestellt werden. So haben wir die volle Kontrolle über die hohe Qualität und Funktionalität unserer Erzeugnisse.

- ✓ Periodische Schulungen aller Mitarbeiter, um ein Höchstmaß an Qualifikation sicherzustellen
- ✓ Eigene Werkstätten für die Entwicklung und Modifikation der Produkte
- ✓ Service und Betreuung durch eigenes, erfahrenes Personal

PERFEKTE, INDIVIDUELLE PRODUKTE

Wenn es um spezielle Produkte und Systeme für individuelle Anwendungen geht, sind Sie bei Warex Valve in den besten Händen.

Es gibt praktisch kein Projekt, das wir nicht umsetzen können, und kein branchenspezifisches Problem, für das wir keine effektive Lösung entwickeln können.

"Wir lieben Herausforderungen – von Anfang an."

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Flexibilität wird großgeschrieben

Dank eigener Produktion und hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verfügt Warex Valve über ein besonders hohes Maß an Flexibilität.

Kein Projekt ist zu groß, zu klein oder zu kompliziert! Wir liefern eine überzeugende Lösung in kürzester Zeit.

- Adaption von bestehenden Produkten für besondere Applikationen
- Entwicklung und Umsetzung von speziellen Großanlagen – einschließlich aller Sicherheitszertifikate
- Design von Armaturen und Schutzsystemen für erhöhte Sicherheitsanforderungen

QUALITÄT & SERVICE

ISO-Zertifizierung

Neben der Qualitätszertifizierung im Rahmen der DIN ISO 9001 verfügt die Warex Valve über ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem für die Produktion nach 2014/34/EU.

"Die Produkte von Warex Valve zeichnen sich durch ihre Qualität, Funktionalität und lange Lebensdauer aus."

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Full Service

Um einen optimalen Einsatz und gleichbleibende Leistung zu gewährleisten, stehen wir Ihnen gerne zur Seite: Nicht nur bieten wir während des Einbaus und der Inbetriebnahme unserer Armaturen kompetente Betreuung, sondern sorgen auch mit unserem qualifizierten Inhouse-Reparaturservice oder alternativ mit kurzfristigen Ersatzlieferungen für minimierte Betriebsunterbrechungen.

DKZ 110 APS

"Unsere Logistiklösungen – blitzschnell und individuell."

Dipl.-Ing. Andreas Reusch

"Zeit ist Geld – das wissen wir. Deshalb garantieren wir Ihnen die schnellstmögliche Lieferung – auf Wunsch am gleichen Tag."

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

LOGISTIK & LAGER

Von kleinen Anfängen zu einem großen Logistikzentrum:

Wir sind kontinuierlich gewachsen, sodass wir unsere Kunden in aller Welt optimal versorgen können.

Mit diesem Logistikzentrum ist Warex Valve bestens aufgestellt, um die gewünschten Produkte oder Ersatzteile innerhalb kürzester Zeit zu liefern.

"1.964 qm Lagerfläche und ausgeklügelte Logistik."

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

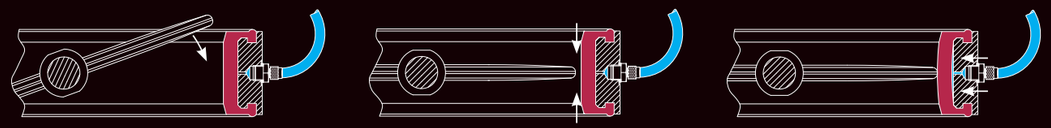
Hohe Verfügbarkeit

Warex Valve ist in der Lage, einen Großteil an Ersatzteilen ab Lager zu liefern. Auch einzelne Armaturen sind kurzfristig lieferbar.

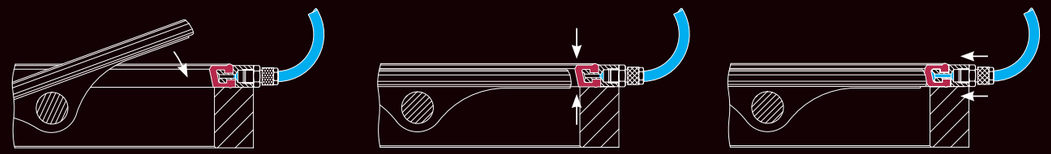
- → Auf Wunsch Lieferung am gleichen Tag möglich
- → Perfekte Lösungen bei schwer erhältlichen Ersatzteilen
- → Hohe und optimierte Lagerbestände

Die WAREX VALVE APS® Absperrklappen garantieren absolute Dichtheit und eine hohe Langlebigkeit

DKZ APS® Ausführung zentrisch



DKZE APS® Ausführung exzentrisch



Offen

Die spezielle APS-Absperrklappe (Air-Pressure-Sealing) verfügt über eine Klappenscheibe, die kleiner als die dazugehörende Dichtmanschette ist. Die Scheibe lässt sich leicht schließen.

Geschlossen

Noch besteht ein schmaler Spalt zwischen Klappenscheibe und Manschette – in diesem Zustand kann die Armatur mit minimalem Drehmoment wieder öffnen.

Angepresst

Wenn die Klappe geschlossen ist, wird die Dichtung mit Luft gleichmäßig aufgeblasen, was eine sichere und schonende Absperrung mit minimaler Reibung gewährleistet. Besonders bei aggressiven Schüttgütern ist dies ein unschätzbarer Vorteil.

DKZ 110/103 APS®

DKZ 110:
DN 50 - DN 450

DKZ 103:
DN 50-DN 1200
-40°C bis +180°C*

Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

APS®-Ausführung (Air-Pressure-Sealing) besagt, dass in Klappenstellung ZU das Dichtelement pneumatisch an den Umfang der Klappenscheibe angepresst wird.

- → Für Differenzdrücke*
- → Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A1
- → Wartungsfreie Ausführung
- → Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- → Minimierter Verschleiß, da Betätigung nahezu reibungsfrei
- → Deutlich niedrigeres Drehmoment, somit kleinere Antriebe
- → Deutlich verlängerte Standzeit bei schleißenden (nicht klebrigen) Produkten
- → Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- → Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:
Für besonders abrasive Medien sowie Gase und Flüssigkeiten mit Einschränkungen, mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate.

DKZE 110/103 APS®

DN 150 - DN 600
-40°C bis +180°C*

Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit exzentrisch gelagerter Klappenscheibe.

APS®-Ausführung (Air-Pressure-Sealing) besagt, dass in Klappenstellung ZU das Dichtelement pneumatisch an den Umfang der Klappenscheibe angepresst wird.

- → Für Differenzdrücke*
- → Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- → Keine Wellendurchführung im Dichtelement, somit auch Spül-/Sperrluftlagerung möglich
- → Dichtelement leicht auswechselbar, ohne Zerlegung
- → Minimierter Verschleiß, da Betätigung nahezu reibungsfrei
- → Deutlich niedrigeres Drehmoment, somit kleinere Antriebe
- → Deutlich verlängerte Standzeit bei schleißenden Produkten
- → Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- → Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:
Für besonders abrasive Medien sowie Gase und Flüssigkeiten mit Einschränkungen, mit hohen Feststoffanteilen, Pulver.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

DKZ 110

DN 50 - DN 600
-40°C bis +200°C*

Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Leichte Baureihe für Differenzdrücke*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfreie Ausführung
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Fluidklappenscheibe + Thermoklappenscheibe lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:
Für abrasive Medien sowie Gase und Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate.

DKZ 103

DN 50 - DN 1200
-40°C bis +200°C*

Dichtschließende Absperrklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Schwere Baureihe für Differenzdrücke*
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfreie Ausführung
- Gehäuse mit hoher Eigentragfähigkeit
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Gehäuse in Vollflanschausführung mit Durchgangsbohrungen oder Durchgangsgewinden
- Fluidklappenscheibe + Thermoklappenscheibe lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Auf Wunsch auch in druckstoßfester Ausführung

Anwendungsbereich:
Für abrasive Medien sowie Gase und Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen, Pulver, Granulate.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

DKZ 105 SK/VK

SK 105:
DN 150 - DN 300

VK 105:
DN 150 - DN 350
-40°C bis +200°C*

Dichtschließende Absperrklappe für alle Medien, speziell für Schüttgüter, zum Anbau an Silo oder Kleincontainer (IBC).

- Für direkten Anbau am Container ohne Gegenflansch
- Druckdicht gem. DIN EN 12266-1 P12 Leckrate A
- Wartungsfreie Ausführung
- Dichtmanschette auswechselbar/fest einvulkanisiert - vakuumfest
- Dichtung auch in Sonderwerkstoffen wie NBR, EPDM, FPM ableitfähig & FDA konform / gem. 1935/2004 lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Ausführung:
- Leichtbauausführung (SK)
- Vollflanschausführung (VK) - robust
- Betätigung sowohl manuell als auch automatisiert

Anwendungsbereich:
Anbau unter IBC Container für pulverige und granulatförmige Schüttgüter.

ROTARY VALVE

DN 100 - DN 400
-40°C bis +180°C*

Rotary-Klappe zum Einklemmen zwischen oder zum Anschrauben an Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs. mit zentrisch gelagerter Mehrfach-Klappenscheibe.

- Lieferbar mit 180° Schwenkantrieb oder durchdrehendem elektrischem Getriebemotor
- Weichdichtend oder metallisch dichtend lieferbar
- Leichte (DKZ 110) bzw. schwere (DKZ 103) Baureihe
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:
Spezialarmatur für Dosieranlagen zur Verhinderung von Brückenbildung bei kontinuierlicher Förderung und Absperren von Schüttgütern und Granulaten.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

DKD 110

DN 50 - DN 1000
-50°C bis +500°C*
METALLISCH DICHTEND

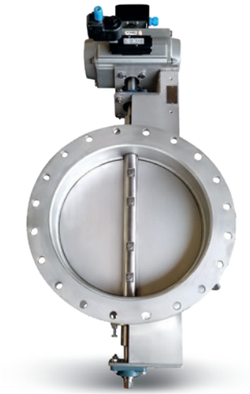
Schließdichte Absperr- und Regelklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 2501 und ANSI 150 lbs., metallisch dichtend mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Leichte Baureihe, Silumingehäuse mit eingeschrumpftem Edelstahldichtsitz – schließdicht – jedoch nicht druckdicht
- Leckage von 1-2% (Flächenäquivalent)
- Klappenscheibe im Gehäuse an- oder durchschlagend eingebaut
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20
- Da metallisch dichtend, auch einsetzbar für hohe Temperaturen

Anwendungsbereich:
Zum Absperren von grobkörnigen, abrasiven Schüttgütern oder Regelung bzw. Dosierung von Durchflussmengen bei staubförmigen Medien
und Gasen.

DKD AK

DN 300 - DN 3000
-50°C bis +1100°C*



Schließdichte Absperr- und Regelklappe zum Einklemmen zwischen Flansche nach DIN 24154 (Reihe 2, Teil 2), DIN 2501 sowie ANSI 150 lbs. metallisch dichtend mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe.

- Robuste Doppelflanschausführung
- Auch Zwischengrößen / Durchmesser auf Wunsch möglich
- Leckage abhängig von Nennweite und Ausführung zwischen 0,1-2% (Flächenäquivalent)
- Klappenscheibe im Gehäuse an- oder durchschlagend eingebaut
- Auf Wunsch auch mit Lamellendichtung lieferbar
- Einsatztemperatur abhängig von Werkstoff bis ca. 1100°C
- Auch in ausgemauerter Version lieferbar
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:
Wird hauptsächlich bei hohen Temperaturen und großen Nennweiten eingesetzt.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

"Absperrklappen für höchste Ansprüche."

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

SONDERARMATUREN PHARMA

Die Produktion von Arzneimitteln unterliegt strengsten Auflagen und besonderen Bedingungen.

Warex Valve sorgt auch hier durch seine technische Expertise für einen reibungslosen Ablauf.

Anwendungsbereiche:
Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie

"Präzision für Pharma!"

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

TAKTSCHLEUSE

DN 50 - DN 500
-40°C bis +200°C*

Doppelklappensystem zur Austragung und Dosierung von fließfähigen, aber auch besonders abrasiven Schüttgütern.

- Kombinierbar mit allen vorgenannten Klappen, auch in APS-Ausführung
- Lieferbar mit ATEX Baumusterprüfung für Zone 0/20

Anwendungsbereich:
Zur Austragung und Dosierung von Schüttgütern aus Silos, Vorratsbunkern, Sichtern, Filtern, Zyklonen etc. Anlagen, in denen hoch abrasive Medien ausgetragen oder dosiert werden, in denen eine gasdichte Absperrung gefordert ist.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

KUGELHAHN

DN 10 - DN 200
-10°C bis + 200°C*

Kugelhähne mit Flansch- oder Gewindeverbindung mit vollem und reduziertem Durchgang.

- → Ausführung „PTFE / O-Ring-angefedert“ mit robustem Dichtsystem, das speziell für den Einsatz mit pulverisierten und granulierten Gütern entwickelt wurde
- → Ausführung „Edelstahl / O-Ring-angefedert" mit metallischem Dichtsystem, für den Einsatz mit schleißenden Medien bei gleichzeitig hohen Standzeiten
- → Sowohl manuelle als auch automatisierte Betätigung lieferbar

Anwendungsbereich:
Anwendung in Rohrleitungssystemen für die Verarbeitung, Behandlung und den Transport fester, flüssiger und gasförmiger Medien.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

„Seit mehr als 60 Jahren explosionsgeschützt“

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

QUETSCHVENTIL

DN 20- DN 150
-10°C bis +120°C*

Quetschventile sind druckgesteuerte Absperrventile, welche neutrale Gase oder Flüssigkeiten als Steuermedium verwenden und auch als Dosierventil eingesetzt werden können.

- → Freier Ventildurchgang ohne Staustellen, totraumfrei
- → Wartungsfreie Ausführung
- → Für Differenzdrücke bis 4 bar
- → Steuer-/Betriebsdruck 2-3 bar höher als Mediendruck
- → Lieferbar in Flansch- oder Muffenausführung
- → Dichtmanschette auch FDA konform lieferbar
- → Dichtmanschette auch in ableitfähiger Ausführung lieferbar
- → Geringe, vernachlässigbare Druck-/Reibungsverluste

Anwendungsbereich:
Einsetzbar für feste, flüssige, gasförmige, zähfließende und pulverförmige Medien wie Milch, Nüsse, Kies, Pulver, Lacke etc. in der Lebensmittel-, Pharma-, Chemie- und Kraftwerksindustrie sowie im Bergbau.

*Abhängig von Ausführung, Nennweite und Anwendung

SONDERARMATUREN
PTFE ABSPERRKLAPPEN

DN 250 - DN 1200
-20°C bis +200°C*

Die weltweit führende modulare PTFE ausgekleidete Absperrklappe CST wird nach höchsten Qualitätsstandards für den sicheren Umgang mit aggressiven Medien hergestellt.

- Nennweitenbereich: DN 250 – DN 1200 / 1" – 48"
- Flanschanschluss: EN 1092-1, PN 10-16 ASME B16.5, Class 150, JIS 10K
- Maximaler Arbeitsdruck: DN 25-450: 10 bar, DN 500-600: 6 bar, DN 650-1200: 3 bar
- Betriebstemperatur: -20°C bis +200°C*
- Baulänge: EN 558, Grundreihe 1
- Werkstoffe Scheibe: PFA, PFAc, PFA konduktiv, Edelstahl, 1.4404, Duplex, 1.4462, 1.4469, Titanium, Grade 2, 3.7035, Hastelloy C, 2.4602, 2.4819
- Werkstoffe Sitzring: PTFE / modifiziertes PTFE, modifiziertes PTFE konduktiv, UHMPE
- Werkstoffe Einlage: Silikon / EPDM / FKM
- Werkstoffe Gehäuse: Sphäroguss, 5.3103, Edelstahl, 1.4404 / Carbonstahl, Kunststoff, VE-CF
- Konformität: DGRL 2014/68/EU, ATEX 2014/34/EU, Lebensmittel (EG) Nr. 1935/2004, FDA, TA-Luft, ISO 15848-1
- Druckprüfung: EN 12266-1

Anwendungsbereich:
Die Absperrklappe CST wird kundenspezifisch hergestellt. Daher wird die Konfiguration mit dem Kunden individuell abgestimmt.

"Gut ist uns nicht gut genug!"

Dipl.-Kaufm. Jörn Schneider

Layout & Design: RSB Design GmbH Bilder: Copyright by Studio Ernst

WAREX® VALVE
Powder and Bulk Technology

WAREX VALVE GmbH I Stauverbrink 2 I D-48308 Senden
Tel. +49 (0) 25 36- 99 58-0 I Fax +49 (0) 25 36- 99 58-29 I sales@warex-valve.com I www.warex-valve.com